

Gewinn- und Verlustrechnung:

	2017	2018	2019	2020	2021
--	------	------	------	------	------

(in T€)

Umsatzerlöse	2.623	2.686	2.716	2.267	2.445
(Veränderung zum Vorjahr)		(+ 63)	(+ 30)	(- 449)	(+ 178)

sonst. betr. Erträge	100	136	152	231	149
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Aufwendungen	2.799	2.987	3.053	2.479	2.703
(Veränderung zum Vorjahr)		(+ 188)	(+ 66)	(- 574)	(+ 224)

davon:

Materialaufwand	1.339	1.319	1.362	763	977
-----------------	-------	-------	-------	-----	-----

Personalaufwand	992	1.141	1.221	1.247	1.305
-----------------	-----	-------	-------	-------	-------

Abschreibungen	87	86	85	103	68
----------------	----	----	----	-----	----

sonst. betr. Aufwendungen	378	440	386	365	353
---------------------------	-----	-----	-----	-----	-----

A. o. Aufwendungen inkl. Finanzergebnis	0	-18	0	1	1
---	---	-----	---	---	---

Jahresüberschuss	-74	-183	-183	20	-108
e. c. f.	13	-97	-98	123	-40

WESTFÄLISCHER TENNISVERBAND E. V., KAMEN
Haushaltsplan 2022

	Plan Verband 2022 EUR
EINNAHMEN / ERTRÄGE	
Mitgliederbeiträge	827.000
LSB Zuwendung	361.000
Sponsorengelder	516.000
Sport	869.000
Lehrgänge, Aus- u. Fortbildung	145.000
Sonstiges	229.000
	<hr/>
Zwischensumme	2.947.000
Verlust	268.000
	<hr/>
Einnahmen/Erträge	3.215.000
	<hr/> <hr/>

	Plan Verband 2022 EUR
AUSGABEN / AUFWENDUNGEN	
Personal	1.370.000
Sport	570.000
Training	297.000
Beiträge	211.000
Trainerausbildung	92.000
Digitalisierung	79.000
Unterhalt Leistungszentrum	103.000
Sonstige Sachkosten	311.000
Abschreibung	72.000
Steuern	110.000
	<hr/>
Ausgaben/Aufwendungen	3.215.000
	<hr/> <hr/>