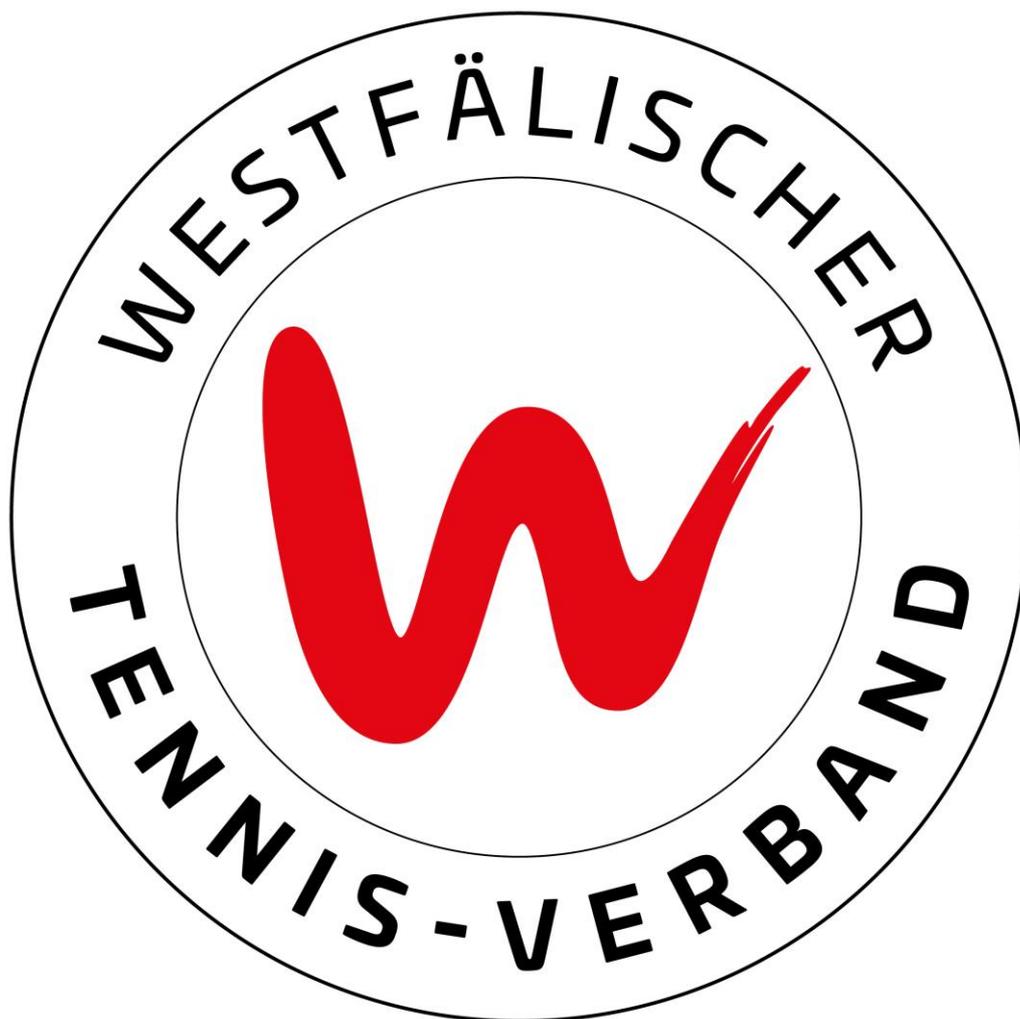


Jahresbericht 2020

Finanzen

Ordentlicher Verbandstag des WTV
Samstag, 24.04.2021



Hier einige Erklärungen

- zur Gewinn- und Verlustrechnung 2020
- zum Haushaltsplan 2021

Bilanz 2020

Das Eigenkapital - Bankguthaben und Barkasse, Immobilien und Beteiligungen - weisen nach wie vor über 92% der Bilanzsumme aus. Wir weisen ein Plus von 17.000 € aus. Im Vorjahr betrug der Fehlbetrag 183.000 €.

GuV 2020

Das Gesamtergebnis ist hauptsächlich dadurch geprägt, dass durch die Corona Zeit so gut wie keine Turniere und Turnierreisen im Jugendbereich durchgeführt wurden.

Bei den Einnahmen fehlen dadurch die Reisebeteiligungen, Trainingseinnahmen aus Rechnungen an die Eltern und vor allem Mannschaftsnenn gelder.

Erhöht bei den sonstigen Erträgen ist die Zahlung des Kurzarbeitergeldes für hauptamtlichen Mitarbeiter der Geschäftsstelle sowie der Trainer. Von Seiten des WTV wurde das Kurzarbeitergeld auf 90% aufgestockt.

Bei den Aufwendungen sind erheblich weniger Kosten für das Training im Verband und den Bezirken und damit zusammenhängende weitere Kosten (Platzmiete u.ä.) angefallen.

Die Abschreibungen sind erhöht durch direkte Abschreibungen als geringwertige Wirtschaftsgüter aus der Renovierung der Geschäftsstelle.

Die Renovierung für die Geschäftsstelle mit 33.000 € betreffen die dringend notwendigen Modernisierungsmaßnahmen (u.a. Fußboden, Schreibtische und Digitalisierung).

Es ist uns allen klar, dass ein ungewöhnliches Geschäftsjahr hinter uns liegt und absolut keine Aussagekraft für die Zukunft besteht.

Haushaltsplan 2021

Zum Plan 2021 kann ich nur sagen, dass dieser nach den jetzt bekannten Daten aufgestellt wurde aber mit Sicherheit wieder Änderungen aufgrund der anhaltenden Pandemie eintreten werden.

Ergebnismäßig rechnen wir mit Entnahmen aus den Rücklagen von 35.000 € und Abschreibungen in Höhe von 84.000 €.



Diese Zahlen sind von mir letztmalig erstellt worden, da ich mein Amt als Vizepräsident Finanzen in andere Hände übergeben werden.

Ich bedanke mich hier für die tolle Zusammenarbeit in den vielen Jahren bei meinen Kollegen im Präsidium und dem Hauptamt, hier vor allen Dingen bei der für meinen Aufgabenbereich unersetzlichen Mitarbeit von Yvonne Fladda.

Rolf Hüttermann
WTV-Vizepräsident Finanzen und Personal

WESTFÄLISCHER TENNISVERBAND E. V., KAMEN

Haushaltsplan 2020, Jahresergebnis 2020, und Haushaltsplanung 2021

	Plan Konsolidiert Verband / BZ 2020 TEUR	Ist Konsolidiert Verband / BZ 2020 EUR	Differenz Konsolidiert Verband / BZ 2020 TEUR	Plan Konsolidiert Verband / BZ 2021 TEUR
EINNAHMEN / ERTRÄGE				
A. Mitgliederbeiträge u. ä.	940.000	948.562	8.562	930.500
B. Werbung / Provisionserlöse	60.400	33.993	-26.407	40.000
C. Zuweisungen Landessportbund	155.000	155.115	115	157.000
D. Mieten/Pachten	430.000	428.703	-1.297	435.000
F. Einnahmen Jugend Einnahmen Jugendbildung	546.200 27.000	267.280 7.415	-278.920 -19.586	293.000 16.000
G. Einnahmen Sport Damen-Herren, usw.	173.500	140.098	-33.402	151.000
H. Einnahmen Breitensport	1.000	265	-735	1.000
J. Erstattungen LSB Personalkosten Gesch. St.	135.000	155.921	20.921	158.000
K. Einnahmen Lehrgänge	98.000	108.743	10.743	110.000
L. Leistungszentrum/Hallenvermietung	8.000	3.988	-4.012	4.000
N. Spenden	21.500	17.064	-4.436	17.500
O. Sonstiges	198.900	230.750	31.850	235.600
Zwischensumme	2.794.500	2.497.896	-296.604	2.548.600
E. Zinserträge	0	1.129	1.129	0
Zwischensumme	2.794.500	2.499.026	-295.474	2.548.600
P. Entnahme aus Rücklagen	120.250	0	-120.250	119.300
Einnahmen/Erträge	2.914.750	2.499.026	-415.724	2.667.900

AUSGABEN / AUFWENDUNGEN

	Plan Konsolidiert Verband / BZ 2020 TEUR	Ist Konsolidiert Verband / BZ 2020 EUR	Differenz Konsolidiert Verband / BZ 2020 TEUR	Plan Konsolidiert Verband / BZ 2021 TEUR
A. Verwaltung	958.050	897.814	-60.236	877.500
B. Unterhalt Gebäude, Schulungszentrum	85.000	85.158	158	86.000
C. Unterhalt Gebäude, Verwaltung	7.000	7.502	502	7.000
D. Beitragsanteile DTB, LSB, u. ä.	206.000	207.557	1.557	206.000
E. Steuern	98.000	72.400	-25.600	103.000
F. Verbandsgremien, Ausschüsse	44.550	21.783	-22.767	42.000
G. Öffentlichkeitsarbeit	14.500	6.960	-7.540	10.000
H. Verbandszeitung	60.000	61.416	1.416	48.000
I. Sport Damen-Herren, Jungsenioren, Senioren	64.100	10.359	-53.741	69.000
J. Nachwuchsleistungssport	1.139.050	924.486	-214.564	1.012.200
Jugendssport / Jugendbildung	38.000	11.639	-26.361	29.000
K. Breitensport	8.000	3.837	-4.163	11.200
L. Bezirksförderung / Kreise	30.000	0	-30.000	0
N. Ausbildung C-Trainer, Pädagogen	72.000	63.755	-8.245	78.000
O. Investitions-Anlagevermögen	6.500	1.261	-5.240	5.000
R. Einstellung in Rücklagen / Gewinn	0	19.772	19.772	0
S. Abschreibungen	84.000	103.328	19.328	84.000
Ausgaben/Aufwendungen	2.914.750	2.499.026	-415.724	2.667.900

Kamen, 12.04.2021

gez. Rolf Hüttermann

Vizepräsident Finanzen WTV e.V.